

Pro zajištění spolehlivého provozu doporučujeme

1. Používat pracovní kapaliny o viskozitě 20 až 400 mm²·s⁻¹. Doporučené pracovní kapaliny viz tabulka:

prostředí	druh pracovní kapaliny	norma
normální	OT - T3 C	ČSN 65 6621
	OT - T4 C	ČSN 65 6622
	OTH 2	PND 23-128-74
	OTH 3	PND 23-132-78
	OTH 4	PND 23-117-72
s vyšší teplotou	OT - T5 B	ČSN 65 6620
s nižší teplotou	letecký tlakový MGJE 10 A	GOST 6794-53

2. Zajistit v hydraulickém obvodu čistění pracovní kapaliny - pro průtoky

pod 1 dm³/min lepší než 10 um
nad 1 dm³/min lepší než 30 um

Čistítka (čistící vložky) pravidelně kontrolovat, případně vyměňovat (hlavně po výměnách kapaliny).

3. Provádět pravidelné výměny kapaliny:

první výměna kapaliny po 500 provozních hodinách
další výměny kapaliny po 2000 provozních hodinách
případně po doporučení technika řízení, dodávající pracovní kapalinu.

4. Dodržovat pracovní teplotu kapaliny v rozsahu -20 až +60°C. V případě, že teplota kapaliny v obvodu může překročit +60°C, zajistit chlazení.

5. Nepřekračovat hodnotu maximálního provozního tlaku (viz tabulka na straně 1).

6. Nepřekračovat hodnotu maximálního průtoku; dodržovat světllosti přípojovacího potrubí (hadic) dle světllosti přípojek.

7. Při montáži ventilu udržovat čistotu, pečlivě dotahovat veškeré přípojovací šrouby a přípojky; přípojovací potrubí před připojením zbavit otěpů, okují a všech nečistot. Po zaplnění hydraulického obvodu kapalinou (po odvzdušnění) může být ventil zatížen plnými parametry.

Ventily, které nepůjdou během 6 měsíců do provozu, se musí zaplnit některou z doporučených kapalin. Otvory ventilů musí být uzavřeny ucpávkami. Při dlouhodobém skladování se musí nejméně jednou za rok překontrolovat stav naskonserovaného ventilu.

Blíže údaje jsou uvedeny v katalogových listech č. 336 533 50

Při provozu je nutno dbát na pečlivé dotažení všech spojů obvodu, aby nedošlo ke ztrátám kapaliny.

